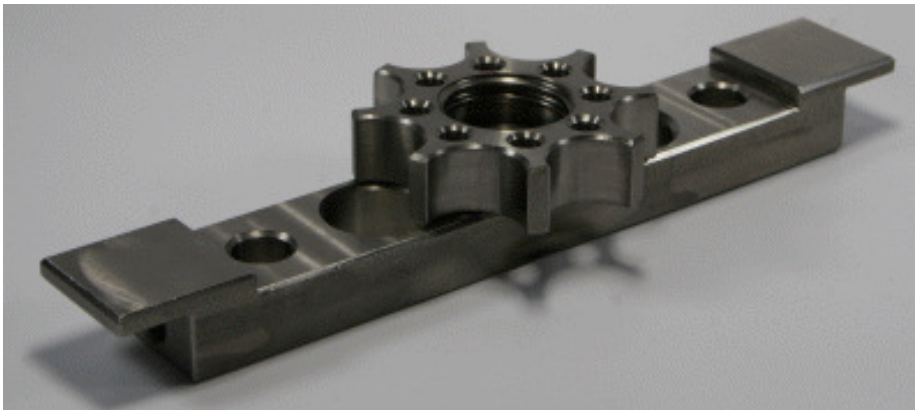
Metall: Dreh- und Frästeile



Drehen:

CNC - Drehautomat: Zweiter Revolver zur Simultanbearbeitung. Von der Stange bis Durchmesser 45 mm, oder Futterarbeiten bis Durchmesser ca. 250 mm, Drehlänge ca. 380 mm
CNC - Drehautomat: Zweite Spindel zur Zweiseiten - Komplettbearbeitung. Von der Stange bis Durchmesser 35 mm, oder Futterarbeiten bis Durchmesser ca. 80 mm, Drehlänge ca. 230 mm
Drehmaschine: Drehdurchmesser über Bett = 340 mm,
max. Drehlänge 800 mm, Stangendurchlass = Durchmesser 32 mm
Drehmaschine: Drehdurchmesser über Bett = 385 mm,
Drehdurchmesser in der Kröpfung = 350 mm Stangendurchlass = Durchmesser 54 mm
Revolverdrehmaschine

Fräsen:

CNC - Universalbearbeitungszentrum: Automatischer Werkzeugwechsler (32 Werkzeuge).
Verfahrwege: X = 1080 mm, Y = 710 mm, Z = 710 mm
CNC - Universalfräsmaschine: Verfahrwege: X = 600 mm, Y = 450 mm, Z = 450 mm
CNC - Universalfräsmaschine: Verfahrwege: X = 700 mm, Y = 500 mm, Z = 600 mm
Werkzeugfräsmaschine: Verfahrwege: X = 800 mm, Y = 500 mm, Z = 600 mm
Werkzeugfräsmaschine: Verfahrwege: X = 400 mm, Y = 375 mm, Z = 300 mm
CNC - Vertikalbearbeitungszentrum: Automatischer Werkzeugwechsler (21 Werkzeuge).
Verfahrwege: X = 1016 mm, Y = 508 mm, Z = 508 mm
CNC - Vertikalbearbeitungszentrum: Automatischer Werkzeugwechsler (21 Werkzeuge).
Verfahrwege: X = 762 mm, Y = 406 mm, Z = 508 mm
Fräsmaschine: Verfahrwege: X = 1400 mm, Y = 320 mm, Z = 320 mm

Industrieservice Hoppe oHG
Inselstraße 34
53332 Bornheim

Tel. 02222-922378
Fax 02222-922379
E-Mail: info@ISH-Industrieservice.de
Internet: www.ISH-Industrieservice.de